

معملي اسمنت الكوفة والنجف ودورهما في تلوث التربة في محافظة النجف
م.م. مريم محمد عبد موحى / الجامعة العراقية / رئاسة الجامعة / مركز الحاسبة الالكترونية

maryam.m.abd@aliraqia.edu.iq

أ.م.د. خالد رحيم كاظم / جامعة القاسم الخضراء / كلية علوم البيئة / استاذ مساعد

khalidenv4@gmail.com

المخلص:

إن صناعة الاسمنت إحدى الصناعات المهمة والأكثر انتشارا بين الصناعات الأخرى لأهميتها الصناعية والتموية في البلد عامة ولاسيما محافظة النجف، بصورة خاصة وقد أخذت هذه الصناعات في الفترة الأخيرة تحمل معها الكثير من الملوثات البيئية السامة المؤثرة على جميع المكونات الطبيعية للبيئة بما فيها الهواء، المياه، و التربة.

أظهرت الدراسة بان معمل اسمنت الكوفة والنجف يستخدمان النفط الأسود الذي يعتبر أردء أنواع الوقود بسبب محتواه الكبريتي العالي لأنه رخيص الثمن، ومادة ثانوية ينتج من مصافي تكرير الوقود، ولأنه يحتوي على سرعات حرارية عالية، والمواد الأولية المستخدمة هي حجر الكلس ومادة التراب.

يتبين من خلال الدراسة أن مراحل أنتاج الاسمنت هي تحضير الخامات ويتطلب قلع صخور حجر الكلس وجلب التراب الطينية وتحضير النسب المطلوبة من مادتين صخور الكلس والتراب الطينية ما بين (٦٠-٦٥%) ومن (٢٠-٢٥%) من التراب الطينية وتحضير خليط المواد الخام وحرق الخليط الخام وتبريده وبعدها يتم طحن الكلنكر وتعبئة الاسمنت.

أوضحت الدراسة بان معمل اسمنت الكوفة والنجف يطرحان إلى البيئة مخلفات هي الصلبة عبارة عن غبار المرسبة وعن الخباطات التالفة فيتم رميها خلف معمل سمنت الكوفة وتعتبر الملوث الرئيسي للتربة إما المخلفات الغازية تتمثل بغبار الاسمنت ويعد من أهم المخلفات التي تسببها معمل الاسمنت ويشكل الغبار الأسمنتي من طحن وتداول الخام وتشغيل الفرن وتبريد الكلنكر وطحن وتداول وتعبئة المنتجات وفي مختلف تشكيل الأسمنت وبالأخص مرحلة طحن المواد في الطريقة الجافة وفي فرن تشكيل الكلنكر أما المخلفات السائلة فأن المعملين لا يطرحان هذه المخلفات أما بالنسبة إلى المياه الصناعية يتم إعادة استخدامها في عمليات التبريد.

الكلمات المفتاحية: (الكلنكر، تلوث بيئي، غبار، الملوثات الصلبة).

Kufa and Najaf Cement Plants and Their Role in Soil Pollution in Najaf Governorate

Mr. Maryam Mohammed Abdul Mohi / University of Iraq / University Presidency /

Electronic Computer Center

maryam.m.abd@aliraqia.edu.iq

Assistant Professor Dr. Khaled Rahim Kazim / Al-Qasim Green University / College of Environmental Sciences / Assistant Professor

khalidenv4@gmail.com

Abstract:

The cement industry is one of the important and most widespread industries among other industries due to its industrial and developmental importance in the country in general, especially in Najaf Governorate, in particular. These industries have recently taken with them many toxic environmental pollutants affecting all the natural components of the environment, including air, water, and the soil.

The study showed that the Kufa and Najaf cement factories use black oil, which is considered the worst type of fuel due to its high sulfur content because it is cheap, and a secondary material produced by fuel refineries, and because it contains high calories, and the primary materials used are limestone and dirt.

It is clear from the study that the stages of cement production are the preparation of raw materials, which requires quarrying limestone rocks, bringing clay soils, and preparing the required proportions of two materials, lime rocks and clay soils, between (60-65%) and (20-25%) of clay soils, preparing the raw materials mixture, burning the raw mixture, and cooling it. The clinker is then ground and the cement is packed.

The study showed that the Kufa and Najaf cement factories release to the environment solid waste, which is the sediment dust, and the damaged aggregates are thrown behind the Kufa cement factory and are considered the main pollutant of the soil. Gaseous waste, which is represented by cement dust, is one of the most important wastes caused by cement factories, and cement dust is formed from grinding and handling. Raw materials, kiln operation, clinker cooling, grinding, handling and packaging of products, and in various cement formations, especially the stage of grinding materials in the dry method and in the clinker formation kiln. As for liquid waste, the two plants do not dispose of these wastes, but as for industrial water, it is reused in cooling processes.

Keywords: (clinker, environmental pollution, dust, solid pollutants).

المقدمة :

تعد صناعة الأسمنت احد الصناعات الحيوية في العراق لعلاقتها المباشرة والفعالة بعملية التنمية ولكون مادتها(الأسمنت) من الأساسيات التي تقوم عليها المشاريع التنموية الصناعية والزراعية والخدمية والعمرانية وتتوزع معامل الأسمنت في العراق على الشركة العامة للأسمنت الشمالية التي تضم معامل اسمنت بادوش ، حمام العليل، سنجار، والشركة العامة للأسمنت الجنوبية وتضم معامل اسمنت الكوفة، كربلاء، سدة الهندية ،أم قصر ،المنثى ،الجنوب ،والشركة العامة للأسمنت العراقية وتضم معامل أسمنت الفلوجة ،القائم، كبيسة، التأميم ،والمعروف عن هذه الصناعة أنها تعد من الصناعات الملوثة للبيئة لما تفرجه من دقائق مادة (الكلنكر) الناتجة عن الأفران إضافة إلى غازات الاحتراق لذا أصبح من الضروري استخدام وسائل وتقنيات لترسيب واقتناص هذه الدقائق وضمان عدم تسربها إلى الجو، إما المواد التي تستخدم في إنتاج صناعة الأسمنت فهي حجر الكلس، مصدر لأكسيد الكالسيوم، والرمل هو مصدر السليكا أو ثاني إوكسيد السليكون، والتراب أو الطين هو مصدر للسليكا والألمنيوم والجبس وتراب الحديد، وتعد الملوثات الناتجة عن الفرن الدوار أكثر الملوثات كمية مقارنة مع العمليات الإنتاجية الأخرى ،إما الملوثات الغازية الناتجة عن احتراق الوقود نفسه فله تأثير سيء خاصة أن أغلب معامل الأسمنت في العراق تستعمل النفط الأسود كوقود والذي يعد أروء أنواع الوقود لمحتواه الكبريتي العالي، وتعد المياه المستخدمة في ورش غسل الشاحنات المستخدمة للتحميل وفي تنظيف خزانات الطين وغسل المواد الأولية مصدر آخر للتلوث إلا انه قليل التأثير، أما التلوث في هذه المياه هي درجة الحمضية ،ارتفاع في تركيز المواد الصلبة العالقة والذائبة ،البوتاسيوم ،الكبريتات ، ويعتبر التلوث البيئي الناجم عن العمليات الصناعية من أخطر أنواع التلوث والأكثر تأثيرا على الإنسان والحيوان والنبات ،حيث تنفث المصانع المختلفة في العالم ملايين الأطنان سنويا من الملوثات التي ينتجها الإنسان إضافة إلى الملوثات الطبيعية من براكين وزلازل وأعاصير وغيرها والتي لا دخل للإنسان بحدوثها، وتعتبر صناعة الإسمنت من الصناعات الملوثة للبيئة وخاصة تلوث الهواء حيث لها تأثيرات عديدة تطال صحة الأشخاص العاملين فيها او الموجودين في المناطق القريبة والتي يعزى تأثيرها إلى اسباب كثيرة منها الغبار المتطاير والذي يسبب مشاكل في الجهاز التنفسي عديدة وخاصة من عنصر السليكون إضافة إلى ذلك التأثير الناتج من احادي اوكسيد الكربون والذي تعزى له التغير في العديد من المؤشرات الدموية في جسم الانسان والتي تنعكس على صحة الانسان ايضا

بالاضافة الى التأثيرات الناتجة من عنصر الرصاص العديدة سواء داخل المصنع أو في البيئة المحيطة بالمصنع لما تفرجه في الجو من غبار وغازات بدءا من قسم المقالع وانتهاء بأقسام التعبئة، أما تلوث التربة ينشأ في ثلاثة محاور الأول خزن المواد الأولية والكلنكر والفحم ومواد أخرى في المعمل وعند سقوط الأمطار يترسب قسم منها مع مياه الأمطار فتلوث الأرض ثم المياه الجوفية ،والثاني إجراء عمليات الطمر للغبار المتجمع في المرسبات

والناتج من الأفران والمطاحن الذي يتم طمره في الأراضي بعد رشه بالماء ، والثالث يتمثل في الغبار الخارج من الأفران على الأراضي المحيطة بمعامل الأسمنت.

أولاً- مشكلة البحث:

١ - هل ان المخلفات الناتجة عن معمل اسمنت الكوفة والنجف تؤثر على البيئة .

٢- هل تؤثر الملوثات الغازية لمعملي السمنت الكوفة والنجف على البيئة

ثانياً- فرضية البحث:

١- هناك مخلفات ناتجة عن معمل اسمنت الكوفة والنجف والمتمثلة ب(المخلفات السائلة والصلبة والغازية)

٢- هناك آثار بيئية ناتجة من تلوث الهواء ناتجة من معمل اسمنت الكوفة والنجف في منطقة الدراسة.

ثالثاً- هدف البحث:

تهدف الدراسة عن الكشف عن واقع معمل اسمنت الكوفة والنجف وبيان المخلفات المطروحة منهما مع بيان أهم الآثار البيئية الناتجة عنها والحلول المقترحة لتقليل من آثار المعملين.

رابعاً- حدود منطقة الدراسة :

تتمثل حدود منطقة الدراسة بالحدود الادارية لمحافظة النجف واقضيتها ونواحيها إذ تحتل المحافظة القسم الجنوبي الغربي من جمهورية العراق وتمتد بين خطي طول (٥٠ °، ٤٢ ° - ٤٤ °، ٤٥ °) شرقاً وبين دائرتي عرض (٢٩ °، ٢١ ° - ٣٢ °، شمالاً^(١) مكونة شكلاً اقرب ما يكون إلى المستطيل كما في خريطة (١)

إذ يحدها من الشمال محافظتي بابل و كربلاء ومن الجنوب والجنوب الغربي تجاور حدود العراق مع المملكة العربية السعودية ومن الشرق تحدها محافظتي القادسية والمثنى بينما يحدها من الغرب محافظة الانبار. يتحدد مجال الدراسة الفعلي في المنطقة ذات النشاط الصناعي في محافظة النجف /قضاء الكوفة

إما المجال الزمني فيتحدد بدراسة للمعمل اسمنت الكوفة والنجف للعام ٢٠١١م

إما المجال الموضوعي فيتحدد بدراسة المخلفات المطروحة من المعملين ، ودراسة الآثار البيئية الناتجة عن مخلفات المعملين.

خريطة (١) موقع محافظة النجف من العراق



المصدر : المنشأة العامة للمساحة ، بغداد ، خريطة العراق الإدارية، ٢٠٢٠

خامسا- هيكلية الدراسة.

- أنقسم البحث إلى خمسة مباحث هي:
- أولاً- الوضع الطبيعي لمنطقة الدراسة.
 - ثانيا- الواقع الحالي لمعملي أسمنت الكوفة والنجف.
 - ثالثا- المخلفات المطروحة من المعملين.
- ١- المخلفات الصلبة.
 - ٢- المخلفات الغازية.

٣- المخلفات السائلة.

واختتم البحث بخلاصة وقائمة المصادر.

أولاً- الوضع الطبيعي لمنطقة الدراسة:

١-السطح:

محافظة النجف إحدى محافظات الفرات الأوسط- تقع جنوب غرب العراق تصل مساحتها (٢٨٨٢٤) كم^٢ وتشكل ٦,٦% من مساحة العراق البالغة (٤٣٨٣١٧) كم^٢ تتألف المحافظة من ثلاثة اقصية (نجف،كوفة ،مناذرة) و(١٠) نواحي ويتألف سطح المنطقة من قسمين. (١)

١-القسم الشرقي (السهل الرسوبي /تصل مساحتها ١٣٠٠ كم ويساوي ٥% من مساحة المحافظة وحوالي ١,٤% من مساحة السهل الرسوبي البالغة ٣٩٠٠٠ كم وهو يتألف من مناطق الكتوف والأحواض والأهوار والمستنقعات وينحدر من الشمال الى الجنوب من ٢٠ الى ١٥ م وتتركز الزراعة عند مناطق الكتوف والأحواض والأهوار المحيطة في السابق.

٢-القسم الغربي /الهضبة الغربية /تصل مساحتها (٢٧٥٢٤) كم وتشكل ٩٥% من مساحة المحافظة تتدرج بالأنحدار من الجنوب الشرقي (٥٠م) نحو الشمال الشرقي (٤٥٠م) تنقسم إلى منطقة الوديان السفلى ومنطقة الحجارة. ويعد سطح المعملين سطح مستوي في منطقة السهل الرسوبي لذلك يساعد على نقل المخلفات المطروحة من المعملين من مكان إلى آخر وهذا يؤثر على تلوث البيئة.

٢- الخصائص المناخية لمنطقة الدراسة :

أن للمناخ تأثير مباشر علي بيئة محافظة النجف وله تأثير على حركة أو انتقال المخلفات المطروحة من معمل أسمنت الكوفة والنجف وسوف يتم عرض ابرز الخصائص المناخية لمنطقة الدراسة ومدى تأثيرها على معمل الكوفة والنجف.

أ- درجات الحرارة :

يظهر من الجدول (١) إن المعدل العام لدرجات الحرارة في منطقة الدراسة يبلغ (٢٤ ، ٢) م تكون في أقصاها في شهر تموز حيث تصل إلى معدل (٣٦ ، ٩) م وأدناها في شهر كانون الثاني حيث تصل إلى (١٠.٧) م إذ تؤثر الحرارة العالية خلال فصل الصيف على العاملين في المعملين وخصوصا ضمن منطقة الأفران حيث تكون الحرارة عالية الناتجة من الاحتراق وتضاف لها حرارة الجو خلال فصل الصيف مما يؤثر على العاملين في المعملين من جهة كما تؤثر الحرارة العالية على المخلفات الصلبة المطروحة خلف المعملين حيث تعمل على زيادة تبخرها مما يجعلها سهلة النقل بواسطة الرياح.

ب-الرياح:

ويظهر من الجدول (١) أن المعدل السنوي لسرعة الرياح بلغ في المحافظة (٥، ٢) م/ثا كذلك نجد أن سرعة الرياح تنشط خلال الأشهر الحارة (حزيران، تموز) بمعدلات (٣-٣.١) م/ثا. وتقل سرعة عن هذه المعدلات في الأشهر الباردة لتصل أدناها في شهر تشرين الثاني وكانون الأول إلى

(٣، ١-٢، ١) م/ثا أن تباين معدل سرعة الرياح بين أشهر السنة يعود إلى وقوع منطقة الدراسة بين منطقة ضغط مرتفع فوق هضبة الأناضول ومنطقة ضغط واطيء فوق الخليج العربي وجنوب العراق .

تعد الرياح في منطقة الدراسة ذات تأثير كبير حيث أن الرياح في محافظة النجف تتميز بسيادة الرياح الشمالية الغربية وتتصف هذه الأنواع من الرياح بجفافها أثناء الفصل الحار وزيادة سرعتها وارتفاع درجة حرارتها وخاصة عند الظهيرة خلال أشهر (حزيران - تموز- أب) وأثارها للغبار أما خلال فصل الشتاء فتكون هذه الرياح باردة جافة مثيرة للغبار وتعمل هذه الرياح الشمالية الغربية خلال الأشهر (حزيران - تموز - أب) على نقل المخلفات الصلبة للمعملين من اماكن تجمعها إلى مناطق أخرى كما تؤدي هذه الرياح أيضا إلى نقل الملوثات الغازية للمعملين مسببة زيادة تركزها إثناء ترسيبها على التربة كما تساهم الرياح أيضا بنقل المخلفات التالفة المتمثلة بأكياس الأسمنت التالفة إلى أماكن أخرى.

جدول (١)

المعدلات الشهرية لعناصر المناخ في محافظة النجف للمدة من

(١٩٨٨ - ٢٠١٨)

الأشهر	معدل درجات الحرارة/م	سرعة الرياح (م/ثا)	الإمطار /ملم	العواصف الغباريه /عاصفه
كانون الثاني	١٠.٧	١.٣	١٤,٤	٠.٣
شباط	١٣.٣	١.٨	١٥,١	٠.٢
اذار	١٧.٧	٢.١	١٣,٣	٠.٨
نيسان	٢٤.٣	٢.٣	١٤,١	١.١
مايس	٣٠.١	٢.٦	٤,٨	٠.٦
حزيران	٣٤.١	٣	٠	٠.٤
تموز	٣٦.٩	٣.١	٠	٠.٠٣
أب	٣٥.١	٢.٥	٠	٠.٠١
ايلول	٣٢.٣	١.٨	٠	٠.٠٢

تشرين ١	٢٦.١	١.٥	٤,٨	٠.٠٢
تشرين ٢	١٧.٩	١.٣	١٦,١	٠.٠٢
كانون ١	١٢.٦	١.٢	١٩,٤	٠.٠٢
المعدل السنوي	24.2	2.5	-	-
المجموع	-	-	١٠٦,٤	٤.٣

المصدر: وزارة النقل والمواصلات و الهيئة العامة للأنواء الجوية والرصد الزلزالي في العراق ، قسم الموارد المائية، بيانات غير منشورة ، ٢٠٢٠

ج - الأمطار :

يظهر الجدول السابق أن مجموع الأمطار الساقطة على منطقة الدراسة بلغت (١٠٦,٤ ملم) وتتنحصر هذه الكمية خلال ثمانية أشهر من السنة وهي الأشهر الباردة وتباين هذه الكمية زمانياً إذ يلاحظ أن أعلى معدل لها في كانون الأول (٤,٩ ملم) وأدناها معدل لها في شهر مايس إذ بلغ (٤.٨ ملم). تؤثر الأمطار على بيئة المعملين وعلى البيئة المحيطة أثناء سقوطها على المخلفات الغازية المطروحة من المعملين مما يسبب نقل هذه المخلفات مع مياه الأمطار الجارية من مكان إلى آخر مما يسبب تلوث في التربة المنقول إليها.

د - العواصف الغبارية:

تعد العواصف ظاهرة مميزة لمناخ المناطق الجافة وشبه الجافة وترتبط ارتباطاً وثيقاً بالظروف المناخية المؤثرة في المنطقة كالرياح والضغط الجوي وتزداد سرعة العواصف كلما زادت سرعة الرياح التي تساعد على حمل كميات كبيرة من الغبار والأتربة العالقة منها.

يلاحظ من الجدول (١) أن المجموع السنوي للعواصف الغبارية (٣,٤) عاصفة إذ سجل أعلى معدل للعواصف الغبارية في شهر نيسان بمعدل (١,١) عاصفة بينما سجل أقل معدل للعواصف الغبارية في شهر أيلول بمعدل (٠,٠٢) عاصفة كما تعمل العواصف على نقل المخلفات الصلبة والغازية المطروحة من المعملين من أماكن تواجدها إلى مناطق أخرى قد تسبب في زيادة تراكيز العناصر التي تقوم بنقلها في التربة وتؤثر على حركة الغبار المتطاير من المعملين ونقلها إلى أماكن أبعد.

ثانياً. الواقع الحالي لمعملى أسمنت الكوفة والنجف :

تعد الصناعة عملية يتم فيها تحويل مادة من المواد من حالتها الأصلية إلى حالة أو صورة جديدة تصبح معها أكثر نفعاً أو إشباعاً لحاجات الإنسان ورغباته. (١)
تحتل معامل الأسمنت في العراق مكانة كبيرة ولها سوق واعد فمكانتها تأتي من خلال توفر المواد الأولية الخاصة بصناعة الأسمنت في المناطق القريبة منها وحتى المناطق الموجودة

فيها وتنتج أجنود أنواع الأسمنت في العراق كما أن للحركة العمرانية الحالية في البلاد والمستقبلية التي من المؤمل أن تحدث حركة عمرانية لم تشهدها دول العالم تشكل سوقا واعداد لهذه الصناعة بسبب حاجة العراق للبناء والأعمار نتيجة تدهم بناء التحتية لذا فإن معامل الأسمنت تمثل حافزا كبيرا للمستثمرين وأصحاب رؤوس الأموال. (٢)

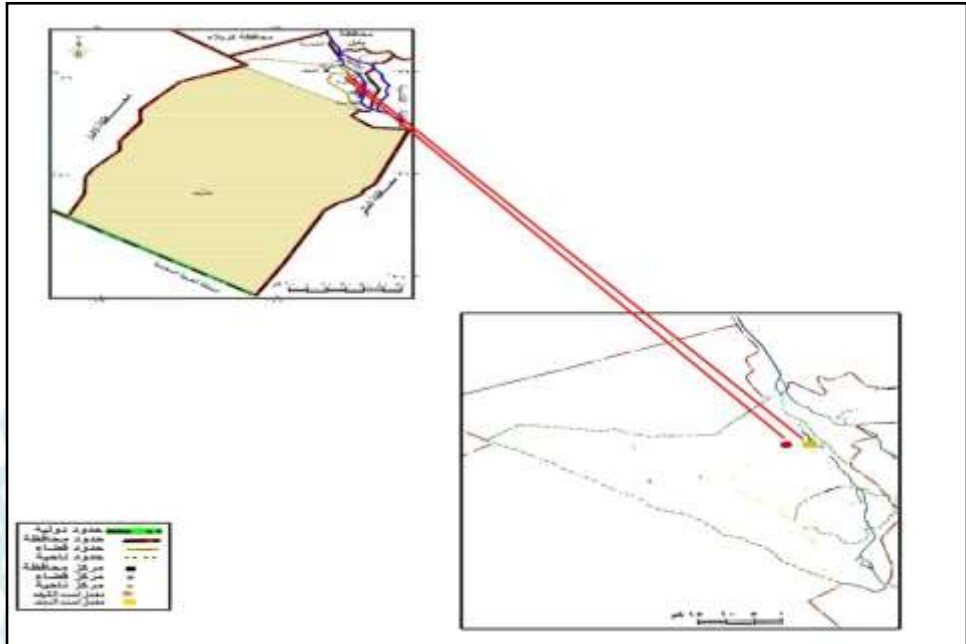
١- الشركة العامة للأسمنت الجنوبية في محافظة النجف:

تأسست الشركة العامة للأسمنت الجنوبية في ١٩٩٥/٦/٢٠ وباشرت بأعمالها بتاريخ ١٩٩٥/٧/١ ويقع مقر الشركة في محافظة النجف قضاء الكوفة على بعد ٧ كم منها وتتوزع معاملها على عدة محافظات وتضم الشركة ثمانية معامل هي معمل أسمنت الكوفة، معمل أسمنت النجف، معمل أسمنت كربلاء، معمل أسمنت المثنى، معمل أسمنت السماوه، معمل أسمنت بابل، معمل طحن أسمنت البصرة، معمل ألنوره في كربلاء ويبلغ عدد منتسبين مقر الشركة (٦٢٣) ويبلغ عدد الكادر الفني (٢٦٢) ويبلغ عدد الكادر الإداري (٣٦١). (١)

٢- معمل أسمنت النجف الاشراف القديم:

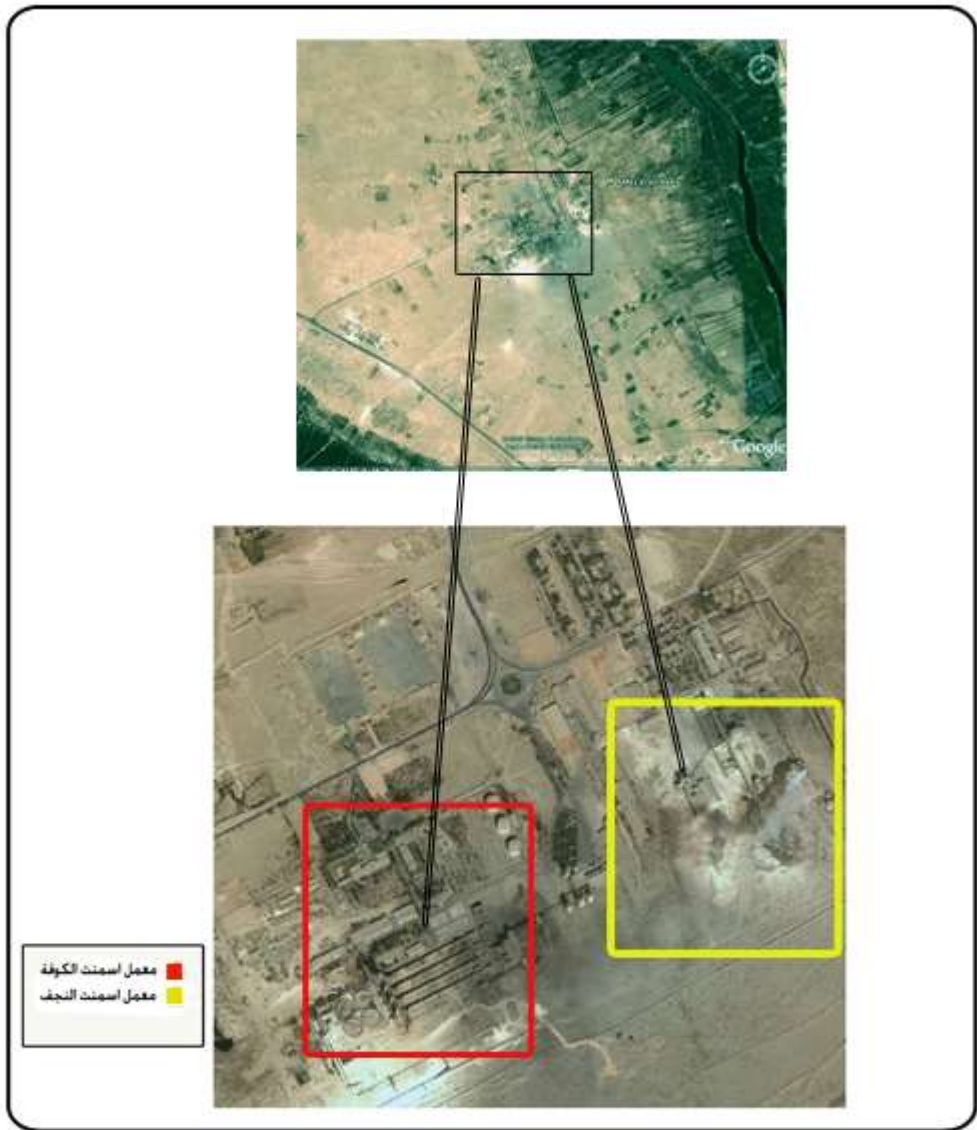
يقع معمل أسمنت النجف في محافظة النجف/قضاء الكوفة/ منطقة البراكية ويبعد (٧ كم) عن مركز قضاء الكوفة ويبعد عن مركز مدينة النجف بحدود (٦ كم) وعن منطقة قضاء المناذره بحدود (٧ كم) ويبعد عن نهر الفرات (١٨٧،٨ كم) وعن الشارع العام (نجف- منازره) (٣ كم) أنظر خريطة (٢) وصوره (١) ويوجد تجمع سكني للمنتسبين يبعد عنه (٣٠٠ م) شمال المعمل علما أن الرياح السائدة شمالية غربية. (٢) تم إنشاء المعمل من قبل الشركة الهندية (acc) عام ١٩٧٣ وتبلغ مساحته (٢٢٨٠٠ م^٢) وهو نشاط حكومي ويتكون من خط أنتاجي واحد وبطاقة إنتاجية (٧٠٠) طن كلنكر/يوم أما الطاقة الإنتاجية الفعلية فتبلغ (٥٠٠-٦٠٠) طن/يوم ويحتوي على فرن دوار بطول (١٤٥ م) وقطره (٣،٧٥ م) مرتبطة بمرسبة غبار كهربائية، أما المواد الأولية الأساسية المستخدمة هي حجر الكلس الذي يتم الحصول عليها من منطقة بحر النجف أما مادة التراب يتم جلبها من مقلع قضاء الكفل التابع لمحافظة بابل. (٣) ويعمل معمل أسمنت النجف بالطريقة الرطبة وبطاقة تصميمية سنوية قدرها (١٤٨) ألف طن ويحتوي المعمل على كسارة وطاحونة للمواد الأولية لكل منها مرسبة غبار ميكانيكية وطاحونة للأسمنت مرتبطة بمرسبة غبار كهربائية أما الوقود المستخدم هو النفط الأسود يعتبر أردء أنواع الوقود بسبب محتواه الكبريتي العالي وبكمية (١١٠٠٠٠) -

١٢٠٠٠٠ لتر/٢٤ ساعة في حالة استمرار المعمل ويخزن في خزائين داخل المعمل، ويبلغ عدد العمال (٦٠٠) عامل بواقع ثلاث وجبات يوميا ويبلغ العدد الكلي (٥٠٩) و يبلغ عدد الكادر الإداري (١٣٤) ويبلغ عدد الكادر الفني (٣٥٧). (٤)
خريطة (٢) موقع معمل اسمنت النجف والكوفة من محافظة النجف



المصدر : الدراسة الميدانية

صوره (١) صورته فضائيه لمعملي اسمنت الكوفة والنجف تبين المخلفات الغازية المطروحة منها لعام ٢٠٢٢م.



المصدر: الباحث بالاعتماد على الموقع الالكتروني <http://www.google.com>

٣- معمل أسمنت الكوفة الجديد :

يقع معمل أسمنت الكوفة في محافظة النجف الاشرف/قضاء الكوفة/ منطقة البراكية ويبعد (٧كم) عن مركز قضاء الكوفة والمعمل محاط بأراضي زراعية ويبعد عن نهر الفرات (٢,٥كم) ويوجد تجمع سكاني للمنتسبين يبعد عنه (١,٥كم) باتجاه الشمال الشرقي ومجمع آخر يبعد (٨٠٠م) باتجاه الشمال. (١) أنظر خريطة (٢) وصوره (١) تم إنشاء المعمل من قبل شركة (f-I-s) الدنماركية عام ١٩٧٦ وبدا الإنتاج الفعلي في المعمل عام ١٩٧٧ وبلغت الطاقة الإنتاجية المصممة له (١,٨) مليون طن سنويا وينتج فضلا عن مادة الاسمنت (الإنتاج الرئيس) مادة الكلنكر المكتملة لإنتاج الاسمنت. (٢) ويعمل المعمل بالطريقة الرطبة وتبلغ الطاقة التصميمية للفرن الواحد (١٥٠٠) طن/يوم أما الطاقة الإنتاجية الفعلية للفرن الواحد (١٤٠٠) طن/يوم بحدود (١,٨) مليون طن أسمنت سنويا أما الوقود المستخدم هو النفط الأسود وبكمية (٤٢٠٠٠٠٠ لتر/٤ ساعة) لكل فرن ويخزن في ثلاث خزانات داخل المعمل ويبلغ عدد العمال (٢٢٥٠) عامل وبواقع ثلاث وجبات يوميا ويبلغ العدد الكلي (١٧٨٩) ويبلغ عدد الكادر الفني (١٥٠٣) ويبلغ الكادر الإداري (٤٧٥). (٣)

أما المواد الأولية هي حجر الكلس ومادة التراب التي يتم جلبها من مقلع قضاء الكفل التابع لمحافظة بابل الذي يبعد بحدود (٢٢كم) أما مادة الماء يستعمل عند خلط التراب مع الحجر وطحنهما بنسبة (٣٦%) مكونا خليطا من التراب والحجر يدعى (المعجون) أما حجر الجبس يضاف إلى مادة الكلنكر بنسبة (٢-٤%) ليكون مادة الأسمنت. (٤)

٤- أقسام معمل أسمنت الكوفة والنجف:

ينقسم معمل اسمنت الكوفة والنجف إلى عدة أقسام هي: (٥)

١- قسم مقلع الحجر: يقع على بعد (٢٥كم) تم تحديده من قبل شركة المسح الجيولوجي لتواجد حجر الكلس فيه بكثرة وبرصيد يكفي المعمل (٥٠) سنة يتم استخراج الحجر من المقلع من التكوين الصخري بعد إزالة التراب عنه أما باستخدام طريقة تفجير الحجر باستخدام المتفجرات أما اليوم يستخدم القلع الميكانيكي ويتم نقل الحجر بواسطة الشفلات والسيارات ليتم تكسير كتل الحجر الكبيرة إلى قطع صغيرة

تتراوح من (٢-٤سم) في شعبة الكسارات في المقلع كل كسارة تنتج (٤٥٠ طن/ساعة) من الحجر وتوجد كسارتين في المقلع.

٢- قسم الناقل المطاطي : قسم يتم فيه نقل حجر الكلس من المقلع إلى المعمل عبر حزام مطاطي ناقل مكون من (٢٣) محطة وفي كل محطة توجد محركات كهربائية ميكانيكية ورولات وحزام وعنده وصول الحجر إلى المعمل أما يتم خزنة في مخزن الحجر أو ينقل بحزام ناقل داخل المعمل إلى سائلوات الحجر في قسم الطواحين.

٣- قسم طواحين المواد الأولية: يضم خباطات طين وعددها (٤) وفيها يتم خلط التراب الذي يتم جلبه من مقلع الكفل للتراب (٢٧٠٠) طن/يوم ليخزن في مخزن التراب ثم ينقل إلى خباطات الطين بواسطة شفلات ويخلط مع الماء وبعد مجانسته في أحواض الطين وعددها (٢) ومع كل واحدة (٤٠٠) طن/ساعة ينقل بواسطة مضخات ليصب في بداية طاحونة المواد الأولية فوق كل طاحونة سائلو لخزن الحجر وسائلو لخزن الماء يصبان في مدخل الطاحونة مع الطين يتم خلط الحجر والطين والماء في كل

طاحونة وطحنهما ليخرج من مخرج كل طاحونة خليط يدعى المعجون ينقل المعجون إلى أحواض عددها (٤) قطر كل واحد (٤٠م) وارتفاعه (٧م) وسعته (٣٨٠،٣٠٠م) ويتم نقل المعجون المتجانس بعد المجانسة إلى قسم الأفران بواسطة مضخات.

٤- قسم الطواحين : توجد طواحين طول الواحدة (٦،١١م) قطرها (٣،٥م) أنتاجها (٤٠ طن/ساعة) من المعجون. (١)

٥- قسم الأفران الدوارة : يضم (٤) أفران كل فرن ينتج (١٥٠٠) طن/ساعة من مادة الكلنكر طول الفرن الواحد (١٧٥م) قطره (٥،٧٥م) وبه انحراف من (٢-٤) درجة وفي كل فرن (٤٠٠) زنجيل للمساعدة في حرق المواد الأولية ولكل فرن مروحة خلفية وأمامية تساعد أحدهما في نقل الشعلة داخل الفرن والأخرى في خروج الغبار والأبخرة والغازات من مداخن الفرن ويبطن كل فرن بنوعين من الطابوق الناري لحماية جسم الفرن من حرارة حرق المواد الأولية (المجون) والتي تصل إلى (١٥٠٠م)

٦- قسم طواحين الأسمنت : عددها (٣) طول الواحدة (١٣م) قطرها (٤،٢م) أنتاج الواحدة (١٢٠ طن/ساعة) من الأسمنت كل واحدة مبطنة بطابوق معدني ومكونة من غرفتين يفصل بينهما شبك وبداخل كل طاحونة كما في طواحين المعجون كرات فولاذية بأحجام مختلفة وبذرات تصل إلى (١٤٠ طن) من الكرات في كل طاحونة تستخدم في طحن الكلنكر بعد

خلط بحجر الجبس وبعد وصوله لنعومة المطلوبة تخرج مادة الاسمنت ليتم ضخها بمضخات ضخمة عند كل طاحونة إلى سايلوات التعبئة.

٧- قسم التعبئة: يضم (٥) سايلوات ارتفاعه يصل إلى (٦٠م) كل سايلو سعته من الاسمنت الفل (٥٠٠) طن وفيه يتم تعبئة الاسمنت أما باستخدام السيارات الحوضية بتعبئتها بالاسمنت الفل أو المكيس وزنه (٥٠كغم) من مكائن تكيس مغايره عددها (٦) مكائن والاسمنت يخضع لرقابة النوعية في كل مرحلة ويصنع طبقا للمواصفة العراقية.

٥- طريقة صناعة الأسمنت في المعملين:

تتم عملية أنتاج الأسمنت من المواد الأولية المتنوعة ويستخدم عادتاً في صناعة الأسمنت نوعان فقط هما حجر الكلس والاطيان ، ويضاف إليها بعض المواد الأخرى مثل الجبس والماء ومن هذه المواد يصنع الأسمنت بثلاث طرق هي الطريقة الجافة والطريقة الرطبة والطريقة نصف الجافة (١)

١- الطريقة الرطبة : هي الطريقة التي يعمل بها معمل أسمنت الكوفة حيث تطحن المواد الأولية (حجر+تراب) وتخلط بالماء ثم يندفع الناتج المعلق (slurry) إلى الفرن الدوار ليحرق مكوناً أسمنت شبة مصنع يدعى (كلنكر) يضاف إلى الجبس ليطن مكوناً مادة الأسمنت.

٢- الطريقة الجافة : يتم فيها تجفيف المواد الأولية من قبل أو أثناء عملية الطحن قبل إدخالها إلى الفرن.

الخامات المستخدمة في عمليات تصنيع الأسمنت:

١- حجر الكالس ($CaCO_3$) الذي يعطي أو كسيد الكالسيوم ويجب ألا تزيد نسبة SO_3 أو Fe_2O_3 أو Al_2O_3 فيه على ٤%

٢- حجر الجبس ($CaSO_4$) كبريتات الكالسيوم.

٣- الطين (التراب) السليكات والألومينات ألا تزيد نسبة SiO_2 فيه عن نسبة ٥٠%

٤- الوقود السائل.

٥- بعض مصادر الحديد للحصول على Fe_2O_3

٦- بعض مصادر أكسيد الألومنيوم.

تطلق كلمة الأسمنت على جميع المواد التي تتحول إلى الحالة الرخوة عند خلطها بالماء ثم تتحول بالتدرج لتبلورها إلى مادة صلبة نتيجة لتبلورها.

وتمر صناعة الأسمنت بالمراحل التالية :

١-تحضير الخامات وهذا يتطلب.

أ-قلع صخور الحجر الكلس من مقالعها.

ب-جلب التراب الطينية من مكانها.

ج-تحضير النسب المطلوبة من كلا المادتين وتتراوح ما بين (٦٠-٦٥%) من الصخور الكلس ومن (٢٠-٢٥%) من التراب الطينية.

٢-تحضير خليط المواد الخام:

في حالة أتباع الطريقة الجافة تجفف هذه الخامات في أفران معينة ثم يسحق ويجفف كل منها على إنفراد ثم يخلط سوية وفي حالة أتباع الطريقة الرطبة يسحق الخليط الخام ويضاف إليه

الماء أثناء عملية السحق وبنسبة تتراوح ما بين (٣٠-٥٠%) من وزنه.

٣-حرق الخليط الخام وتبريده :

ينقل الخليط الخام جاف كان أم رطبا إلى الفرن خاصة لحرقة في درجات حرارة عالية تتراوح ما بين (٢٤٠٠-٣٠٠٠ف) وهذه الحرارة تكون كافية لأحداث تغيرات كيميائية كبيرة في تكوين الخليط الخام ينتج عنه تكوين جديد أحمر اللون وبعد تبريده يتحول لونه إلى لون أسود مائل للخضرة ويعرف باسم الكلنكر.

٤-طحن الكلنكر وتعبئة الأسمنت :

يطحن الكلنكر في مطاحن خاصة طحنا دقيقا ويضاف إليه في العملية بعض المواد التي تعمل على سرعة تصلب الأسمنت عند الأستعمال وفي العراق يستخدم الجبس لهذا الغرض وبنسبة تتراوح ما بين (٣-٥%) من وزن الكلنكر ثم يرسل الأسمنت إلى خزانات خاصة لكي يعبا بأكياس من الورق.

ثالثا. المخلفات المطروحة من المعملين:

تقتصر المخلفات المطروحة من معملتي الكوفة والنجف على المخلفات الغازية والمخلفات الصلبة ولا توجد مخلفات سائلة، أما المخلفات الغازية تقتصر على غبار الأسمنت وهو من نوع (dust) أما المخلفات الصلبة تقتصر على غبار المرسبة ويتم رميها خلف المعمل.(٢)

١ - المخلفات الصلبة:

وهي عبارة عن الجزيئات والدقائق الصلبة الناتجة عن مختلف مراحل العمليات الإنتاجية (التفجير-النقل-التكسير-الطحن-الحرق-التبريد-التعبئة) حيث أن كل هذه العمليات

تتم من خلال تنعيم المواد ونقلها، مما يؤدي إلى انبعاث الغاز، بالإضافة إلى كمية الغبار التي تنطلق من مداخن مصانع الأسمنت وخصوصا عند ارتفاع نسبة غاز أول أكسيد الكربون في الفرن حيث تنفصل الفلاتر الكهربائية نتيجة ذلك مما يؤدي إلى انطلاق الغبار والغازات إلى الجو المحيط. كذلك هناك كميات من الغبار يتم التخلص منها في كثير من مصانع الأسمنت فيما يعرف (by-pass المغبر الثانوي) سبب تراكم المواد الخام المستعملة أو نوعية الوقود ولها آثار بيئية سيئة لهذه الأغبرة، وهذه الأغبرة لحسن الحظ غير موجودة في مصانعنا لقلّة تواجد المواد القلوية في تركيب المواد الأولية الطبيعية (١)

تعد المخلفات الصلبة نتيجة للأنشطة والعمليات التي يقوم به الإنسان أثناء حياته اليومية. أما المخلفات الصلبة للمعمل والتي هي عبارة عن غبار المرسبة وعن الخباطات التالفة فيتم رميها خلف معمل أسمنت الكوفة على بعد ٢ كم عن طريق نجف- مناذرة وبمساحة تقدر (٤) كم، وبذلك يعد غبار المرسبة هو الملوث الرئيسي للتربة وبذلك تعاني التربة القريبة من المعملين إلى خطر التلوث وتباين نسبة التلوث في هذه الأراضي أنظر صورته (٢)

صوره (٢)

المخلفات الصلبة من معمل اسمنت الكوفة



المصدر: التقطت الصورة بتاريخ ٢٠٢٢/١٢/٢

٢- المخلفات الغازية:

تنتج الغازات عن عمليات التفجير في المقالع وأكثرها عن عمليات احتراق الوقود في الأفران ويستخدم في صناعة الأسمنت الوقود السائل (زيت الوقود أو الفيول) والغاز الطبيعي، وفي بعض الشركات الأوروبية تستخدم الوقود الصلب (الفحم الحجري) ومن أهم الغازات الناتجة عن احتراق هذه الأنواع من الوقود:

- غاز ثاني أكسيد الكربون CO_2

- غاز ثاني أكسيد الكبريت SO_2

- أكاسيد النيتروجين NOx

- غاز أول أكسيد الكربون CO . (١)

- غبار الأسمنت:

يعتبر تصاعد غبار الأسمنت من المداخل أكبر عامل ملوث للهواء الذي يسبب كثيرا من الأمراض الصدرية لسكان هذه المناطق وللعمال الموجودين في المصنع وحولها، أن المخلفات الغازية المطروحة من معلمي أسمنت الكوفة والنجف تتمثل بغبار الأسمنت وهو من نوع (dust) وبعد الغبار من أهم المخلفات التي تسببها معامل الأسمنت وهي ذات أقطار من ٢٠ وحتى ١٠٠ مايكرون كما تتضمن الجسيمات ذات الأقطار الأصغر من ١٠ ما يكرون ويرمز لها بالرمز (pm10) يشكل الغبار الأسمنتي من طحن وتداول الخام وتشغيل الفرن وتبريد الكلنكر وطحن وتداول وتعبئة المنتجات وفي مختلف تشكيل الأسمنت وبالأخص مرحلة طحن المواد في الطريقة الجافة وفي فرن تشكيل الكلنكر. (٢) أنظر صورته (٣)

صورة (٣) المخلفات الغازية من معمل اسمنت الكوفة



المصدر: التقطت الصورة بتاريخ ٢٠٢٢/١٢/٢

ينتج (٣،٠غم) من الغبار خلال مراحل إنتاج (١) طن أسمنت حسب المقاييس الأوروبية وتعد كمية الدقائق المحمولة مع الغازات المنبعثة من إفرات معامل الأسمنت بحدود (١٠-٢٠%) من كمية نقدية الفرن والتراكيز المسموح بها (٥٠-١٥٠ ملغ/م^٣) من الدقائق المنبعثة من المداخل لكن الكميات الخفيفة المنبعثة من الغبار أكبر من التراكيز النظرية ويتبع ذلك لسوء عملية الإنتاج وسوء التخزين والكميات المهذورة من الأسمنت وقلة كفاءة المرشحات. (١) يظهر من الجدول (٢) أن مكونات الغبار المطروح من المعملين ذات أكاسيد مختلفة وتحسب هذه الأكاسيد على أساس نسبة التركيز مكروغرام/م^٢ ويظهر من الجدول بأن نسبة ثنائي أكسيد السليكون ١٢,٤٨ مكروغرام/م^٢ ونسبة ثلاثي أكسيد الألمنيوم ٤,٦٠ مكروغرام/م^٢ ونسبة ثلاثي أكسيد الحديد ٥,٤٠ مكروغرام/م^٢ ونسبة أكسيد الماغنسيوم ٣,١٣ مكروغرام/م^٢ ونسبة أكسيد الكالسيوم ٣٧,٥٧ مكروغرام/م^٢ ونسبة ثلاثي أكسيد الكبريت ٨,٣١ مكروغرام/م^٢ وتبلغ نسبة مقدار الفقدان بالحرارة (L-i) ٢٨,٥١ مكروغرام/م^٢ واتضح من خلال التحاليل الكيميائي بان مجموع كثافة الغبار تبلغ نسبتها ١٠٠% ونسبة وزن الغبار المتطاير ٣,٨م/لتر. وتعد هذه الذرات الصغيرة من الغبار المتصاعد من المداخل أكبر عامل ملوث للهواء الذي يسبب كثيرا من الأمراض لسكان هذه المناطق وللعمال الموجودين في المصنع وحولها، وان هذه الذرات من الغبار المتطاير سرعان ما تنرسب على التربة وتتفاعل مع عناصر أخرى موجودة في التربة مسببة تلوثها.

جدول (٢)

مكونات الغبار المطروح من معمل أسمنت الكوفة

العناصر	نسبة التركيز مكروغرام/م ^٢
Sio2	12.48
Al2o3	4.60
Fe2o3	5.40
Mgo	3.13
Cao	37.57
So3	8.31
الفقدان بالحرارة (L-i)	28.51
كثافة الغبار	100%
وزن الغبار المتطاير	3.8 غم /لتر

المصدر: أجريت التحاليل في المختبر الكيميائي في معمل أسمنت الكوفة الجديد ٩/٢٩/٢٠٢٢

يتبين من خلال الدراسة أن ما يخرج من مداخل معمل أسمنت الكوفة والنجف هو الغبار (dust) والقذى (grit)

الغبار (dust):

عبارة عن جسيمات كروية صلبة يتراوح قطرها بين (١-١٠٠) مايكرون وقد تكون كروية أو صفائحية (flakes) أو ليفية (fibers) اسفنجية حاوية على غازات. أما القذى (grit): فهي أجسام غير منتظمة الشكل حجمها من (١٠٠-١٠٠٠) مايكرون وقد تكون على شكل أسفنجي أو ليفي أو صفائحي، لذا فإن طريقة العزل المناسبة للدقائق من الهواء يعتمد على خصائص هذه الدقائق كتوزيعها الحجمي إضافة إلى المادة الجسمية كونها صلبة أو سائلة إضافة إلى خصائصها الكيميائية. (١)

المصادر:

(١) مصطفى كامل الجبلي، التباين المكاني لخصائص الموارد المائية في محافظة النجف، رسالة ماجستير، (غ - م) كلية الآداب، جامعة الكوفة، ٢٠٠٢، ص ١٥
(٢) مصطفى كامل الجبلي، التباين المكاني لخصائص الموارد المائية في محافظة النجف، مصدر سابق، ص ١٧

(٣) محمد جواد عباس شبيع، الصناعة وأثرها في التنمية الإقليمية في محافظة النجف، رسالة ماجستير (غ-م)، كلية الآداب -

جامعة الكوفة، ٢٠٠٧، ص ٦

(٤) حميد أبو رغيف، سرمد فائز، تجربة معامل السمنت المحالة إلى الاستثمار ترسي عوامل تشجيع للاستثمار في الصناعة

العراقية، بحث منشور في الموقع الإلكتروني،

[http:// www.almarayanews.com](http://www.almarayanews.com).

(٥) رسول صاحب غازي شربة، وآخرون، الواقع البيئي لمعامل الأسمنت في محافظة النجف الأشرف، بحث (غ-م)، دراسة ميدانية، ٢٠١١، ص ٤٠

- (٦) مقابلة شخصية مع الخبير، طه محسن علوان، مدير قسم البحث والتطوير، في الشركة العامة لصناعة الاسمنت الجنوبية، بتاريخ ٢٩/٩/٢٠٢٢
- (٧) جمهورية العراق، وزارة الصناعة، دائرة الشؤون الفنية والدراسات، نتائج أعمال الرقابة والتدقيق التخصصي على بعض نشاطات الشركة العامة للاسمنت الجنوبية، بحث منشور في الموقع الالكتروني. [http //www.mot.gov.com](http://www.mot.gov.com)
- (٨) مقابلة شخصية مع المهندس، رعد عبد مسلم، في القسم الفني مسؤول التدريب في معمل اسمنت الكوفة، بتاريخ ٢٩/٩/٢٠٢٢
- (٩) رسول صاحب غازي شربة، وآخرون، الواقع البيئي لمعامل الاسمنت في محافظة النجف الاشرف، مصدر سابق، ص ٥٣
- (١٠) محمد جواد عباس شبع، الصناعة وأثرها في التنمية الإقليمية في محافظة النجف، مصدر سابق، ص ١٤٦
- (١١) مقابلة شخصية مع المهندس، أدور حاجم، كهربائي في معمل اسمنت الكوفة، بتاريخ ٦/٩/٢٠٢٢
- (١٢) مقابلة شخصية مع المهندس، حيدر عبد الحر، ميكانيكي أقدم في معمل اسمنت الكوفة، بتاريخ ٦/٩/٢٠٢٢
- (١٣) مقابلة شخصية مع علي عبد الكاظم، فيزيائي أقدم، في معمل أسمنت الكوفة، بتاريخ ٨/٩/٢٠٢٢
- (١٤) مقابلة شخصية مع الخبير، طه عليم شنين، في الشركة العامة لصناعة الاسمنت الجنوبية، بتاريخ ٨/٩/٢٠٢٢
- (١٥) مقابلة شخصية مع رعد عبد مسلم، جيولوجي اقدم، في معمل اسمنت الكوفة، بتاريخ ٦/٩/٢٠٢٢
- (١٦) د. محمد عبد السميع النواوي، صناعة الاسمنت وبعض الطرق للاستفادة من الملوثات الناجمة عنه، بحث منشور في الموقع الالكتروني [http // :www.momra.gov..](http://www.momra.gov..)
- (١٧) د. إبراهيم شريف، أحمد حبيب رسول، جغرافية الصناعة، مطبعة الوطن، بغداد، ١٩٨١، ص ٣٧٤
- (١٨) مقابلة شخصية مع المهندس أدور حاجم، كهربائي في معمل اسمنت الكوفة بتاريخ ٨/٩/٢٠٢٢
- (١٩) الجيولوجي سمير زاهد، الملوثات الناجمة عن صناعة الاسمنت وطرق التخفيف منها، بحث منشور في الموقع الالكتروني. [http//www.sydc.com](http://www.sydc.com).

- (٢٠) الجيولوجي سمير زاهد، الملوثات الناجمة عن صناعة الاسمنت وطرق التخفيف منها، مصدر سابق، ص٣
- (٢١) د. محمد عبد السميع النواوي، صناعة الاسمنت وبعض الطرق للاستفادة من الملوثات الناجمة عنه، مصدر سابق، ص٦
- (٢٢) مقابلة شخصية مع المهندس، رعد عبد مسلم، في القسم الفني مسول التدريب في معمل اسمنت الكوفة، بتاريخ ٢٩/٩/٢٠٢٢

